

Reactor™ A-25

Pulvérisateur multicomposant pour mousses de polyuréthane



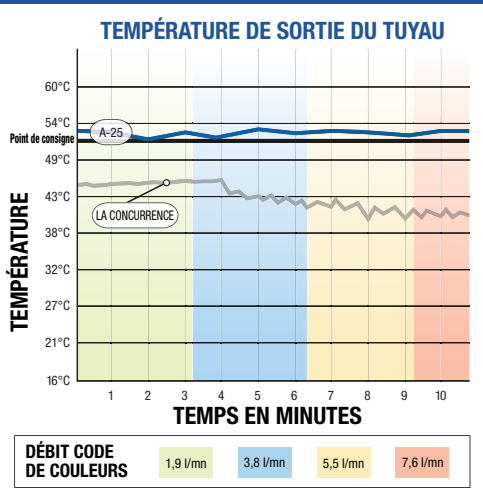
Une qualité et des performances supérieures pour la pulvérisation de mousse isolante

- Les solutions conçues par Graco offrent une fiabilité testée et certifiée
- Stabilise les consignes de température pour un rendement accru
- Maintient une pression de sortie constante pour un jet de pulvérisation uniforme
- Facilité de fonctionnement et de maintenance
- Le choix idéal pour une plus grande longévité à un prix abordable



Performances supérieures avec une plus grande longévité

Régulation de température constante



Le Reactor A-25 maintient de façon stable les consignes de température, même quand vous pulvérisez à des débits maximums, résultant en une mousse de meilleure qualité. Les températures du modèle concurrent fluctuaient lorsque les débits augmentaient.

Références de commande

262614 Le Reactor A-25 comprend le système DataTrak et des roues
Les ensembles comprennent un doseur, un tuyau de pulvérisation, un flexible et un pistolet de pulvérisation.

AP2614 Ensemble Reactor A-25 (262614) avec pistolet Fusion™ AP (246101)

P22614 Ensemble Reactor A-25 (262614) avec pistolet P2 (GCP2R1)

CS2614 Ensemble Reactor A-25 (262614) avec pistolet Fusion CS (CS01RD)

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tél. : +32 (89) 770 700 • Fax : +32 (89) 770 777
E-mail : info@graco.be • http://www.graco.com

©2012 Graco BVBA 348581FR Rév. A. 04/12. Imprimé en Europe.
Les autres noms ou marques de fabricants cités dans le présent document le sont à des fins d'identification et appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produites les plus récentes, disponibles en ce moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Caractéristiques techniques

Débit maximum 11,4 kg/mn
Pression de service produit maximum 138 bars
Pression d'alimentation d'air maximum 9 bars
Consommation d'air avec buse 02 @ une pression d'arrêt de 103 bars 0,8 m³/mn
Consommation d'air du système avec pompes d'alimentation 2:1 @ 7 bars 0,96 m³/mn

à tous les débits mentionnés plus haut

Température maximale du fluide du réchauffeur 88 °C
Température maximale du fluide du tuyau 82 °C
Consommation du chauffage 6 000 watts (avec la possibilité de diminuer facilement à 3 000 watts)
Longueur maximale du tuyau chauffant* 64 m de DI 3/8
Alimentation électrique nécessaire 40A à 230V, monophasé
32A à 230V, triphasé
18,5A à 380V, triphasé

Poids 140,6 kg
Dimensions (roues comprises) 110 H x 74 L x 76 D cm
Dimensions (sans roues) 110 H x 55 L x 62 D cm
Manuel d'utilisation 3A1569

* 64 m de tuyau chauffant généreront la capacité de chauffage autorisée maximum. Il est possible d'utiliser 94 m de tuyau chauffant mais avec une capacité de chauffage réduite de 25 %.

Système de contrôle DataTrak™

Un compteur réinitialisable assure le suivi de la consommation de produit

Trois zones de chauffe

- Trois zones de chauffe indépendantes – ISO, résine et tuyau chauffant
- Garantit un contrôle de température précis pour une pulvérisation fiable qui permet de prendre en charge différentes viscosités chimiques
- Contrôles de température numériques

Collecteur de recirculation

Une méthode rapide et aisée pour équilibrer les pressions du système

Moteur pneumatique NXT™

Faible consommation d'air pour une plus grande efficacité
Le silencieux d'échappement permet de réduire les niveaux sonores de fonctionnement
La vanne d'air permet un basculement rapide et en douceur

Chauffage hybride

Assure une meilleure régulation de la température

Bas de pompe à démontage rapide

Facilité de démontage et d'entretien

Système de lubrification de pompe ISO

Permet d'empêcher la cristallisation de l'isocyanate sur l'axe et le joint de pompe

