

Équipement de pulvérisation de mousse et de polyuré Réactor™

Pour applications à prise rapide multicomposants



Galex
DISTRIBUTION



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE. UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.

Graco vous apporte la solution

Quelle que soit l'application, Graco a la solution !

Pour la pulvérisation de mousse ou l'application de revêtements de polyuréthane, les systèmes multicomposants Reactor® de Graco vous permettent de mener chaque projet à son terme avec d'excellents résultats. Disponibles en version hydraulique, électrique ou pneumatique, vous trouverez à coup sûr le système adapté à vos besoins.



Quel système vous convient ?

Types de technologie : A = Air ; E = Électrique ; H = Hydraulique



Systèmes portatifs et équipements pour retouches

Systèmes d'entrée de gamme

Systèmes pour moyennes productions

Systèmes pour grandes productions

APPLICATIONS DE PULVÉRISATION DE MOUSSE		APPLICATIONS DE REVÊTEMENTS		APPLICATIONS DE PULVÉRISATION DE MOUSSE		APPLICATIONS DE REVÊTEMENTS		APPLICATIONS DE PULVÉRISATION DE MOUSSE		APPLICATIONS DE REVÊTEMENTS									
E-10		E-10hp		A-25	E-20		A-XP1	E-XP1		E-30	H-30		E-XP2	H-XP2		H-40	H-50		H-XP3

Extension de garantie de trois ans

Nous garantissons chaque produit que nous fabriquons et proposons l'une des meilleures garanties du secteur. Pulvérisez tout en sachant que la garantie de Graco ne devra certainement jamais être mise en œuvre, mais si cela s'avérait nécessaire, nous vous apporterons la solution !

Les systèmes Reactor 2 bénéficient d'une garantie étendue de trois ans pour les modules de commande, le module d'affichage et le moteur électrique (série E uniquement). Reportez-vous au manuel du produit pour le détail de la garantie.



Comprendre les performances de pulvérisation

Courbes de performance avec les options de chambre de mélange

Utilisez ces courbes pour identifier le système le plus efficace pour chaque chambre de mélange.

Une viscosité produit de 60 cps et une fréquence de courant de 50 Hz ont servi aux calculs des débits des exemples ci-dessous.

Comment utiliser ces courbes ?

- Sélectionnez la pression de pulvérisation.
- Sélectionnez la chambre de mélange ou le débit.
- Choisissez le modèle de l'équipement.

Remarque : les zones plus foncées incluent les modèles figurant dans les zones plus claires.

Exemple de pulvérisation de mousse

Chambre de mélange : AR6060 (03)

Pression : 85 bar (1 250 psi)

Débit : 10 kg/mn (22 lb/mn*)

Reactor H-30, E-30, H-40, H-50

Exemple de revêtements

Chambre de mélange : AR2929 (00)

Pression : 105 bar (1 500 psi)

Débit : 3,4 l/mn (0,9 gpm*)

Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3, E-10hp

**Le débit de la buse plate sera légèrement inférieur à son équivalent rond*

Applications

Pulvérisation de mousse

- Isolation murale commerciale et résidentielle
- Aéronautique
- Réparation de béton par injection
- Solives de rebords et de côté
- Isolation du toit

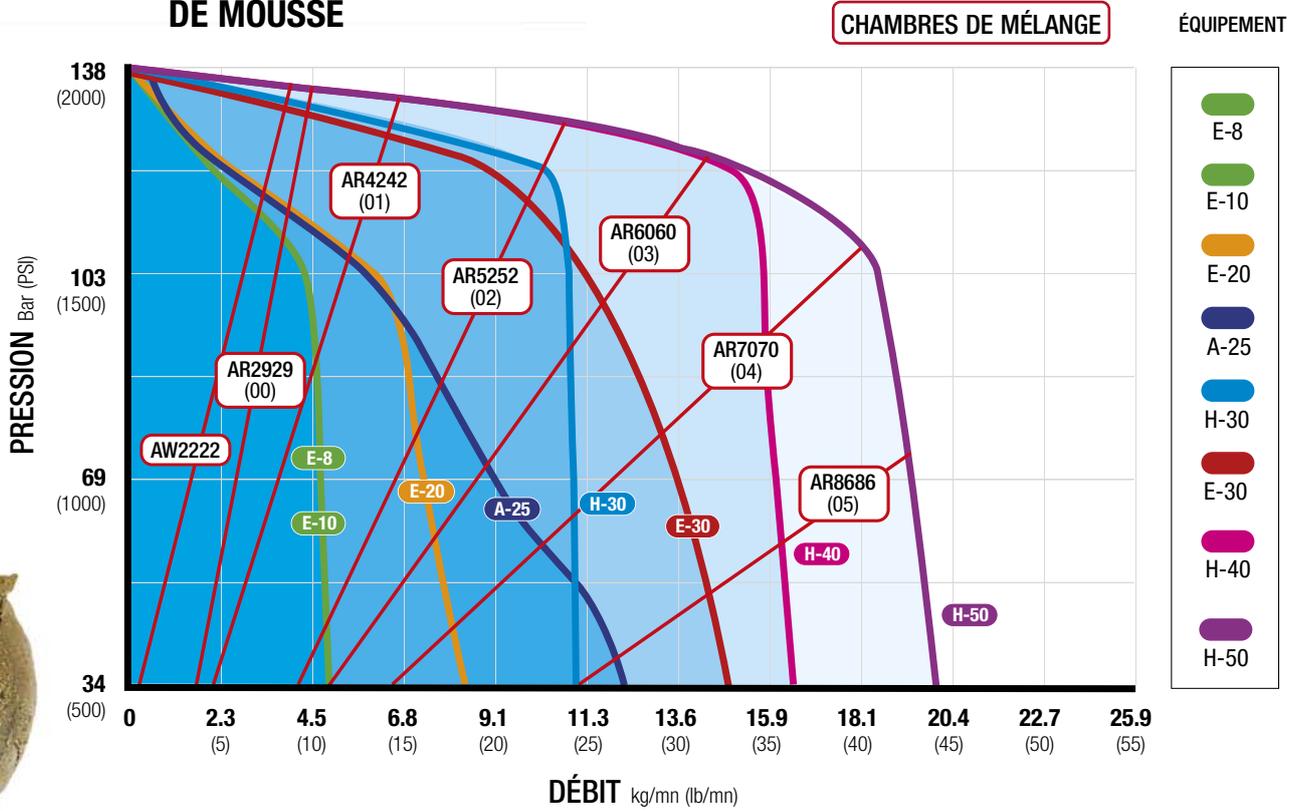
Revêtements de protection

- Colle et pâte pour revêtement de sol
- Revêtements décoratifs
- Marine et constructions navales
- Revêtement de réservoirs et tuyauteries
- Étanchéité
- Centres de traitement des eaux usées
- Revêtements de camion

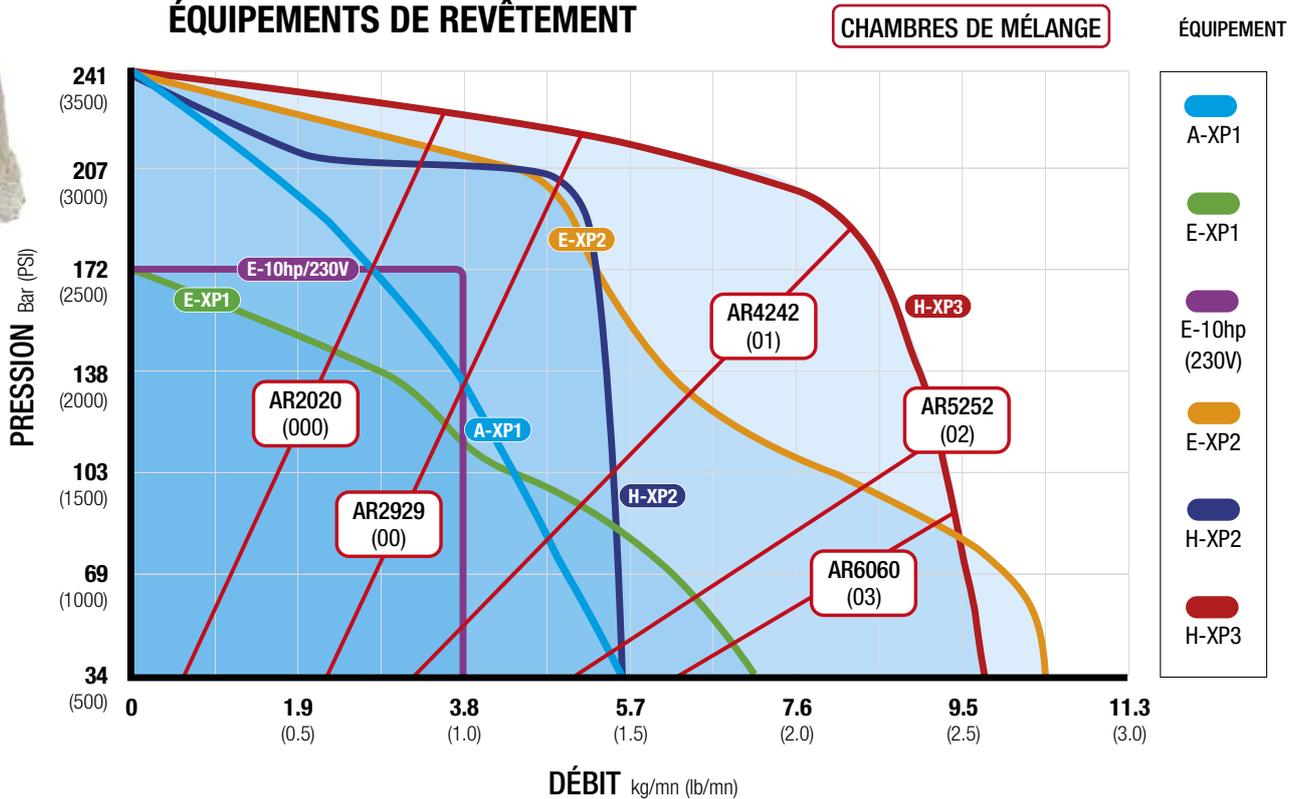
Les courbes de performance de l'unité électrique sont basées sur des conditions de pulvérisation standard. Des périodes de pulvérisation continue ou des températures ambiantes très élevées réduisent l'enveloppe de performance. Les courbes de performance autorisent une pulvérisation continue.



ÉQUIPEMENTS DE PULVÉRISATION DE MOUSSE



ÉQUIPEMENTS DE REVÊTEMENT



Le progrès au service de l'industrie

Tout comme vous, nous voulons que nos clients soient pleinement satisfaits des équipements de revêtement et de pulvérisation de mousse dans lesquels ils investissent. L'objectif de Graco est de fournir des équipements de pointe vous permettant, à vous et à vos équipes, d'appliquer les produits avec une efficacité et une précision optimales, comme les fournisseurs de produits le préconisent, pour vous aider à développer votre activité.

Un contrôle renforcé



Une technologie de contrôle de pointe

Le module d'affichage évolué (ADM) est l'interface standard de tous les systèmes Reactor 2. Doté de fonctionnalités de suivi, de contrôle et d'enregistrement des informations des différents projets, il permet également de télécharger les données sur une clé USB en vue d'une analyse plus approfondie.

Écran en illustration :

*Niveaux de fluide du fût – Indique si le niveau de produit est bas.
Cet écran fait partie des nombreux affichages disponibles sur l'ADM.*

Entretien facile

Essayez-le
dès maintenant !



Diminution des périodes d'arrêt grâce aux codes QR

Les codes d'erreur s'affichent sur votre ADM avec un code QR très pratique. Il vous suffit de scanner ce code avec votre smartphone ou votre appareil pour recevoir l'explication du problème et les solutions appropriées. En scannant le code QR, vous serez immédiatement dirigé(e) sur le site www.graco.com, qui fournit des informations actualisées et approfondies sur le dépannage.

Tranquillité d'esprit

Composants électroniques de pointe

Graco a conçu les composants électroniques des systèmes Reactor 2 en appliquant une norme de fiabilité électronique stricte. Plus robustes, ces modules sont capables de supporter des surtensions et des pics de courant encore plus élevés.



Protection active contre les surtensions pour un niveau de protection supérieur

Pour accroître le niveau de protection, Graco a également ajouté aux systèmes Reactor 2 une protection active contre les surtensions. En cas de pic de courant excessif, il vous suffit de remplacer cette pièce, plus petite et moins chère, et non l'intégralité du module de commande. Tous les modèles Reactor 2 sont livrés avec une protection active contre les surtensions de rechange pour vous permettre de reprendre immédiatement votre activité normale.



Nouvelle technologie Reactor

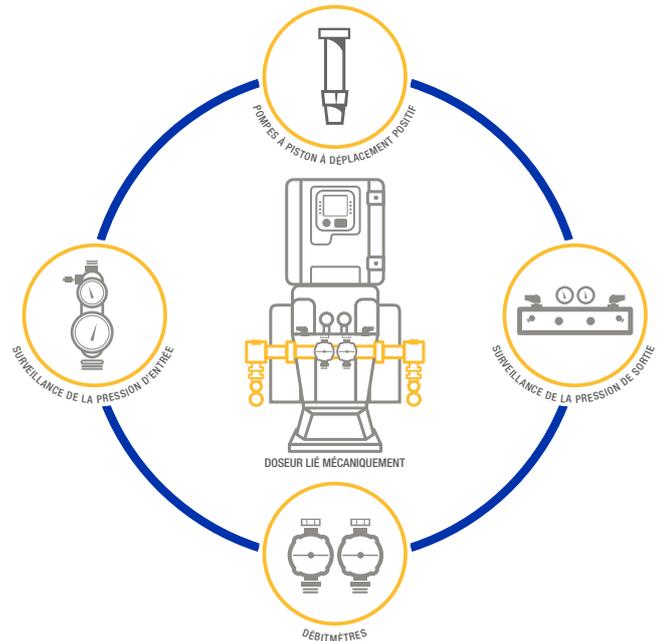
Rapport de dosage

Aucune méthode ne peut à elle seule détecter facilement et avec précision tous les problèmes potentiels susceptibles de faire dévier le rapport de dosage de la mousse ou du polyuré à pulvériser. De ce fait, Graco a conçu un système multiniveaux avec des redondances intégrées qui garantit une surveillance optimale et une pulvérisation bien dosée.

Un système de contrôle du dosage robuste ne se limite pas aux débitmètres :

- Pompes liées mécaniquement
- Surveillance de la pression de sortie
- Pompes à piston à déplacement positif
- Débitmètres
- Surveillance de la pression d'entrée

Tous les nouveaux modèles Reactor 2 Elite bénéficient du système de contrôle du rapport de dosage. Des kits de mise à niveau sont disponibles pour tous les modèles Reactor 2 déjà déployés.



Pour plus d'informations, visitez le site

www.graco.com/ratioassurance

Reactor Connect

L'application mobile Reactor Connect vous permet de visualiser votre parc et de régler en temps réel votre doseur en utilisant votre smartphone.

Pulvérisateurs :

- Contrôlez votre Reactor 2 depuis votre téléphone
- Gagnez du temps lors de la pulvérisation. Réglez le Reactor sans devoir revenir à la station de pulvérisation.

Propriétaires/managers :

- Surveillez vos stations de pulvérisation/équipes grâce au tableau de bord multisystème.
- Résolvez rapidement les problèmes grâce à la visualisation en temps réel de l'état des machines.
- Remettez à vos clients un document garantissant le dosage du produit pulvérisé conformément aux spécifications du fabricant.
- Utilisez les rapports pour mieux comprendre votre activité, votre équipement et vos équipes.
- Enregistrez vos données de pulvérisation dans le cloud.

Pour plus d'informations, visitez le site

www.graco.com/reactorapp

www.reactorconnect.graco.com



Systemes portatifs et équipements pour retouches

AVANTAGES DES SYSTEMES PORTATIFS ET DES ÉQUIPEMENTS POUR RETOUCHES :

- **Économies de temps** – Réalisez vos petits chantiers plus vite sans pour autant faire une croix sur les performances
- **Système indépendant** – Aucune pompe de transfert requise
- **Facilité d'utilisation** – Fonctionnement du moteur à l'aide d'un seul bouton
- **Régularité** – Utilisation des pistolets de pulvérisation standard que vous avez l'habitude d'utiliser

REACTOR E-10

Économie de 30 % sur les coûts de produit par rapport aux systèmes de pulvérisation de mousse jetables

Les pulvérisateurs Reactor E-10 conviennent parfaitement pour l'application de produits multicomposants et l'exécution de joints et de retouches. Un seul opérateur, d'où un gain de temps et d'argent !

Commandes intuitives

- Démarrage et arrêt faciles
- Affichage numérique de la température

Réchauffeur et flexible

- Jusqu'à 2 000 W pour le préchauffage du produit

Moteur électrique

- Des performances améliorées
- Réduction des coûts d'exploitation

Alimentation électrique

- Alimentation électrique à faible intensité et branchement sur des prises standard



REACTOR E-10HP

Démarrage rapide pour une productivité accrue

Développez votre activité grâce aux applications de polyrésine. Le pulvérisateur Reactor E-10hp constitue un investissement intelligent et abordable qui vous aidera à développer votre activité. Bien que d'entrée de gamme, ce modèle est puissant et utilise des prises électriques résidentielles standard. Vous n'avez plus à vous encombrer d'un générateur !

Capteurs de niveau bas

- Indique lorsque le niveau de produit est bas (3,8 l/1 gal restants)
- Aucun contact avec les produits pour éviter la formation de dépôts

Chauffage ultrarapide

- Dirige l'énergie non utilisée depuis le circuit du moteur vers les autres tiges de réchauffeur
- La puissance supplémentaire du réchauffeur amène plus rapidement le produit aux températures souhaitées lors du mode de recirculation

Cuves isolées

- Double paroi isolée pour conserver la chaleur
- Garniture intérieure lisse pour un nettoyage facile
- Étanchéité améliorée du couvercle pour un meilleur contrôle de l'humidité

Bas de pompe à démontage rapide

- Facilité de démontage et d'entretien

Thermomètres dans les crépines en Y

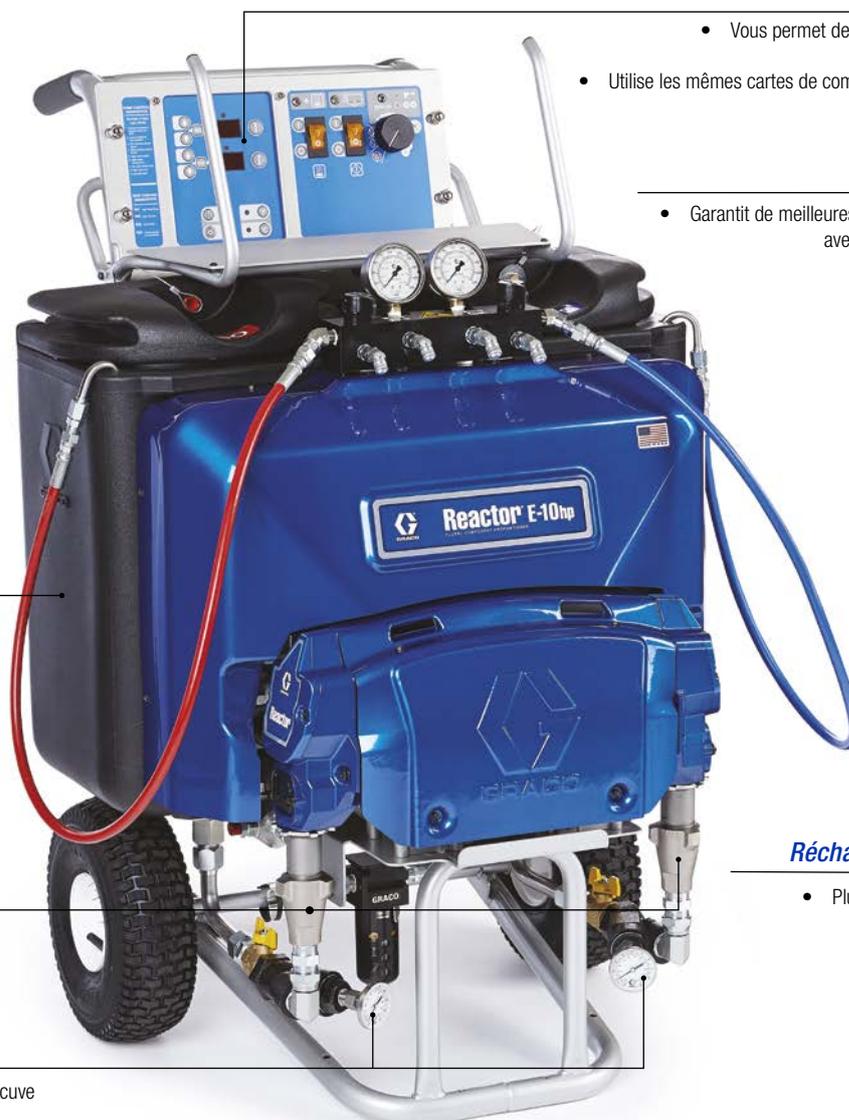
- Lecture précise de la température de la cuve

Contrôle numérique du chauffage

- Vous permet de saisir les températures exactes dont vous avez besoin
- Utilise les mêmes cartes de commande qu'un Reactor standard

Moteur

- Garantit de meilleures performances de pulvérisation avec une chute de pression réduite



Réchauffeur hybride robuste

- Plus de puissance + manipulation de produit plus rapide = temps de fonctionnement plus long

Systemes d'entrée de gamme

AVANTAGES D'UN SYSTEME D'ENTRÉE DE GAMME :

- **Facile à déplacer** – Chariot à roues pour une proximité avec la zone d'application
- **Facile à utiliser** – Convient parfaitement pour les applications à faible et moyen débit
- **Abordable** – Qualité optimale pour les projets commerciaux et résidentiels

REACTOR E-20 ET E-XP1

La durabilité que vous êtes en droit d'attendre

Dotés d'une technologie de diagnostics du système et de données sur le produit, les systèmes Reactor E-20 et E-XP1 offrent un contrôle absolu pour la pulvérisation d'isolation en mousse et de revêtements.

Fiabilité

- Réchauffeurs hybrides puissants
- Chauffage précis avec détection précise de la température

Contrôle simple

- Commandes de température et de pression numériques

Cartes de commande du réchauffeur

- Réchauffeur modulaire plus durable
- Minimisation des temps d'arrêt

Pompes

- Démontage rapide des bas de pompe pour une maintenance facile

Conversion de la chaleur du flexible

- Réglage inutile des branchements



REACTOR A-25 ET A-XP1

Le meilleur choix pour un prix abordable

Les systèmes Reactor A-25 et A-XP1 maintiennent une température constante, même en cas de pulvérisation aux débits maximaux – garantissant ainsi une pulvérisation de mousse ou des revêtements de meilleure qualité. La durabilité éprouvée du moteur pneumatique de qualité standard Graco vous permet de travailler l'esprit tranquille.

Trois zones de chauffage

- Trois zones de chauffage indépendantes : ISO, résine et flexible
- Garantit un contrôle précis de la température pour une pulvérisation fiable et la prise en charge de produits de différentes viscosités
- Commandes de température numériques

Collecteur de recirculation

- Un équilibrage des pressions du système à la fois simple et rapide

Réchauffeur hybride

- Garantit un meilleur contrôle de la température



Système de contrôle DataTrak™

- Compteur réinitialisable qui surveille la consommation de produit

Moteur pneumatique NXT®

- Faible consommation d'air pour une plus grande efficacité
- Le silencieux réduit les niveaux sonores de fonctionnement
- La vanne d'air permet un changement rapide et transparent

Système de lubrification de pompe ISO

- Empêche la cristallisation de l'isocyanate sur l'axe et le joint de la pompe

Pompes à démontage rapide

- Entretien facile
- Démontage rapide

Systemes pour moyennes productions

AVANTAGES D'UN SYSTEME ÉLECTRIQUE :

- **Productivité accrue** – Puissance suffisante pour la plupart des applications commerciales et résidentielles
- **Pulvérisation régulière et homogène** – Diminution des variations de pression lors du changement de pompe
- **Libération d'espace dans votre remorque ou station** – Encombrement réduit par rapport aux autres systèmes de pulvérisation

GAMME REACTOR 2 ÉLECTRIQUE

Fiabilité éprouvée associée à une qualité exceptionnelle

De par sa fiabilité éprouvée, la gamme électrique Reactor 2 E est le bestseller du secteur. Les modèles électriques Reactor 2 sont disponibles en deux versions : E-30 et E-XP2.

Les modèles moyennes productions incluent aussi les versions H-30 et H-XP2. Ces modèles sont détaillés à la page 14.



Commandes avancées

- Interface simple du module d'affichage avancé
- Application mobile Reactor Connect disponible pour tous les modèles

Installation ergonomique

- Composants électroniques situés au-dessus des pompes – Hauteur de travail confortable pour un entretien plus facile
 - Encombrement réduit de 40 % par rapport à un Reactor E-30 traditionnel

Moteur électrique sans balais

- Amélioration du contrôle et des performances
 - Aucune maintenance nécessaire
 - Durée de service étendue

Diagnostics de dépannage simples

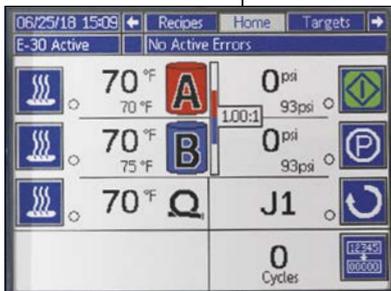
- Crépine en Y facile à dépanner pour intervenir sur les thermomètres et les manomètres analogiques
- Affichage et enregistrement des valeurs des capteurs de pression et de température d'entrée dans l'ADM et l'appli Reactor Connect

Mode de commande résistance

- Confère le contrôle total sur la température du flexible sans dépendre de câbles RTD ni de capteurs FTS
 - Multiplie le rendement du produit et la productivité
 - Diminue les temps d'arrêt et les coûts de réparation

Standard

Affichage du rapport



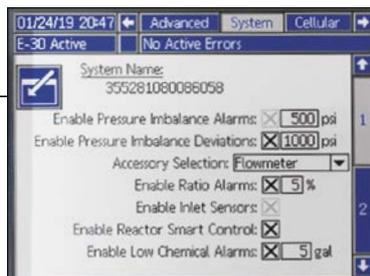
Recipe	Temp 1 (°F)	Temp 2 (°F)	Pressure (psi)	Ratio	Cycles
A	70	70	0	100:1	0
B	70	75	0	93	0
Q	70	-	0	J1	0

Commande intelligente du Reactor (RSC)

- La RSC ajuste automatiquement le Reactor pour empêcher une distribution déviant du rapport de dosage.
* disponible uniquement pour les modèles E-30 et E-XP2

Configuration de l'ADM : Écran du système

- Écran de configuration de l'ADM mis à jour pour faciliter la configuration des débitmètres et activer les alarmes



Option	Value
System Name	355281080086058
Enable Pressure Imbalance Alarms	<input checked="" type="checkbox"/> 500 psi
Enable Pressure Imbalance Deviations	<input checked="" type="checkbox"/> 1000 psi
Accessory Selection	Flowmeter
Enable Ratio Alarms	<input checked="" type="checkbox"/> 5 %
Enable Inlet Sensors	<input checked="" type="checkbox"/>
Enable Reactor Smart Control	<input checked="" type="checkbox"/>
Enable Low Chemical Alarms	<input checked="" type="checkbox"/> 5 gal

Débitmètres à engrenages ovales

- Conception simple et robuste
- Idéal pour les mesures de débits élevés
- Précision de $\pm 1\%$ une fois étalonné en usine

Modèles Elite

- Débitmètres montés en usine
- Capteurs de pression et de température d'entrée inclus
- Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap™ sur les flexibles chauffés pour les systèmes commandés sous forme d'ensemble



Elite

Systèmes pour grandes productions

AVANTAGES D'UN SYSTÈME HYDRAULIQUE :

- **Fiabilité** – Système de pulvérisation robuste, résistant et présentant la durée de vie la plus étendue
- **Réduction des temps d'arrêt** – Intervalles de maintenance plus longs
- **Augmentation de la productivité journalière** – Conçu pour une utilisation intensive

GAMME REACTOR 2 HYDRAULIQUE

Le haut de gamme pour les meilleures performances

La gamme de modèles Reactor hydrauliques Graco améliore le rendement et les performances de la pulvérisation à haut débit. Ces systèmes conviennent parfaitement pour les OEM sur site et les applicateurs pulvérisant des volumes importants de produit. Les modèles autonomes Reactor 2 sont disponibles en plusieurs versions : H-30, H-40, H-50, H-XP2 et H-XP3.

Commandes avancées

- Interface simple du module d'affichage avancé
- Application mobile Reactor Connect disponible pour tous les modèles

Installation ergonomique

- Composants électroniques situés au-dessus des pompes – Hauteur de travail confortable pour un entretien plus facile

Cavaliers pour adapter la tension d'alimentation

- Disponibles sur les modèles H-30 et H-XP2 (à l'intérieur de l'armoire électronique) – Raccordement possible du système sur différentes tensions

Conduite de pompe horizontale

- Nombre de cycles réduit

Diagnostics de dépannage simples

- Dépannage des crépines en Y pour intervenir sur les thermomètres et les manomètres analogiques
- Affichage et enregistrement de la pression et de la température d'entrée dans l'ADM et l'appli Reactor Connect

Capteurs réversibles

- Aucun contact pour une plus grande durée de service

Conception cohérente

- Encombrement similaire à celui des gammes hydrauliques traditionnelles



Modèles Elite

- Débitmètres montés en usine
- Capteurs de pression et de température d'entrée inclus
- Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap™ sur les flexibles chauffés pour les systèmes commandés sous forme d'ensemble

Débitmètres à engrenages ovales

- Conception simple et robuste
- Idéal pour les mesures de débits élevés
- Précision de +/- 1 %
- Inclus sur les modèles Elite
- Kits disponibles pour tous les modèles Reactor 2

Mode de commande résistance

- Confère le contrôle total sur la température du flexible sans dépendre de câbles RTD ni de capteurs FTS
- Multiplie le rendement du produit et la productivité
- Diminue les temps d'arrêt et les coûts de réparation



Elite

Équipements pour les applications de pulvérisation de mousse

Graco vous apporte la solution



MODÈLE	Pneumatique (Série A)		Électrique (Série E)	
	A-25	E-10	E-20	Reactor 2 E-30
Pression de service max.	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa) Consommation d'air à 100 psi : 800 l/mn (28 scfm)	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)
Pression de service min.	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
Longueur de flexible max.	64 m (210 pieds)	32 m (105 pieds)	64 m (210 pieds)	94 m (310 pieds)
Température du fluide max.	88 °C (190 °F)	71 °C (160 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
Débit de sortie	11,4 kg (25 lb)/mn	5,4 kg (12 lb)/mn	9 kg (20 lb)/mn	13,6 kg (30 lb)/mn
Poids	140,6 kg	Unités chauffées : 72 kg Unités non chauffées : 68 kg	155 kg	161 kg
Reactor Connect Compatible	Non	Non	Non	Oui
Références de commande	Avec réchauffeur de 6,0 kW : 262614 *Intensité de courant 230 V, monophasé – 40 A 230 V, triphasé – 32 A 400 V, triphasé – 18,5 A	Avec réchauffeur de 1,7 kW : 120 V, câble double 249570 Avec réchauffeur de 2,0 kW : 240 V, câble double 249571 240 V, câble simple 249572 Système d'alimentation à température ambiante non chauffé : 120 V 249576 240 V 249577	Avec réchauffeur de 6,0 kW : 230 V, monophasé – 48 A 259025 230 V, triphasé – 32 A 259034 400 V, triphasé – 24 A 259030	Avec réchauffeur de 10,2 kW : 272110 – Elite 272010 – Standard Avec réchauffeur de 15,3 kW : 272111 – Elite 272011 – Standard *Intensité de courant 10 kW : 230 V, monophasé – 78 A 230 V, triphasé – 50 A 400 V, triphasé – 34 A 15 kW : 230 V, monophasé – 100 A 230 V, triphasé – 62 A 400 V, triphasé – 35 A
Ensembles	‡	‡	‡	‡
Manuel d'utilisation	3A1569	311075	312065	333023
Manuel de réparation	3A1570	311075	312066	333024

*Les systèmes Reactor peuvent être câblés pour les tensions suivantes : 230 V - monophasé ; 230 V - triphasé ; 400 V - triphasé

‡ Ensembles de base disponibles

‡ Ensembles de base

La plupart des systèmes Reactor sont disponibles sous la forme d'ensembles de base, qui comprennent :

- système
- flexible souple
- flexible de pulvérisation
- pistolet au choix Fusion® AP, CS, Probler® P2 ou Fusion® PC

Pour commander cet ensemble, remplacez les deux premiers numéros de pièce par le type de pistolet.

Fusion AP = AP ; Fusion CS = CS ; Probler P2 = P2 ; Fusion PC = FP

Par exemple : le système 272110 associé à un pistolet Fusion AP dans un même ensemble de base sera référencé sous le numéro de pièce AP2110



Hydraulique (Série H)		
Reactor 2 H-30	Reactor 2 H-40	Reactor 2 H-50
138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)
48 bar (700 psi, 4,8 MPa)	41 bar (600 psi, 4,1 MPa)	41 bar (600 psi, 4,1 MPa)
94 m (310 pieds)	125 m (410 pieds)	125 m (410 pieds)
88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
10,5 kg (24 lb)/mn	17 kg (37 lb)/mn	20 kg (44 lb)/mn
10 kW : 247 kg 15 kW : 252 kg	272 kg	272 kg
Oui	Oui	Oui
Avec réchauffeur de 10,2 kW : 17H131 – Elite 17H031 – Standard Avec réchauffeur de 15,3 kW : 17H132 – Elite 17H032 – Standard *Intensité de courant 10 kW : 230 V, monophasé – 79 A 230 V, triphasé – 46 A 400 V, triphasé – 35 A 15 kW : 230 V, monophasé – 100 A 230 V, triphasé – 59 A 400 V, triphasé – 35 A	Avec réchauffeur de 15,3 kW : 230 V, triphasé – 71 A 17H143 – Elite 17H043 – Standard 400 V, triphasé – 41 A 17H145 – Elite 17H045 – Standard Avec réchauffeur de 20,4 kW : 230 V, triphasé – 95 A 17H144 – Elite 17H044 – Standard 400 V, triphasé – 52 A 17H146 – Elite 17H046 – Standard	Avec réchauffeur de 20,4 kW : 230 V, triphasé – 95 A 17H153 – Elite 17H053 – Standard 400 V, triphasé – 52 A 17H156 – Elite 17H056 – Standard
‡	‡	‡
334945	334945	334945
334946	334946	334946

*Les systèmes Reactor peuvent être câblés pour les tensions suivantes : 230 V - monophasé ; 230 V - triphasé ; 400 V - triphasé

‡ Ensembles de base disponibles

‡ Ensembles de base

La plupart des systèmes Reactor sont disponibles sous la forme d'ensembles de base, qui comprennent :

- système
- flexible souple
- flexible de pulvérisation
- pistolet au choix Fusion® AP, CS, Probler® P2 ou Fusion® PC

Pour commander cet ensemble, remplacez les deux premiers numéros de pièce par le type de pistolet.

Fusion AP = AP ; Fusion CS = CS ; Probler P2 = P2 ; Fusion PC = FP

Par exemple : le système 272110 associé à un pistolet Fusion AP dans un même ensemble de base sera référencé sous le numéro de pièce AP2110

Équipement pour les applications de revêtement

Graco vous apporte la solution



MODÈLE	Pneumatique (Série A)		Électrique (Série E)	
	A-XP1	E-10hp	E-XP1	Reactor 2 E-XP2
Pression de service max.	240 bar (3 500 psi, 24,0 MPa)	172 bar (2 500 psi, 17,2 MPa)	172 bar (2 500 psi, 17,2 MPa)	240 bar (3 500 psi, 24,0 MPa)
Pression de service min.	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
Longueur de flexible max.	64 m (210 pieds)	32 m (105 pieds)	64 m (210 pieds)	94 m (310 pieds)
Température du fluide max.	88 °C (190 °F)	77 °C (170 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
Débit de sortie	5,7 l (1,5 gal)/mn	3,8 l (1 gal)/mn	3,8 l (1 gal)/mn	7,6 l (2 gal)/mn
Poids	140,6 kg	108 kg	155 kg	159 kg
Reactor Connect Compatible	Non	Non	Non	Oui
Références de commande	Avec réchauffeur de 10,2 kW : 24Y165 230 V, monophasé – 56 A 230 V, triphasé – 46 A 400 V, triphasé – 26 A	120 V 24T100 230 V 24T901	Avec réchauffeur de 10,2 kW : 230 V, monophasé – 69 A 259024 230 V, triphasé – 43 A 259033 400 V, triphasé – 24 A 259029	Avec réchauffeur de 15,3 kW : 272112 – Elite 272012 – Standard *Intensité de courant 230 V, monophasé – 100 A 230 V, triphasé – 59 A 400 V, triphasé – 35 A
Ensembles	‡	‡	‡	‡
Manuel d'utilisation	3A1569	332144	312065	333023
Manuel de réparation	3A1570	332144	312066	333024

*Les systèmes Reactor peuvent être câblés pour les tensions suivantes : 230 V - monophasé ; 230 V - triphasé ; 400 V - triphasé

‡ Ensembles de base disponibles

‡ Ensembles de base

La plupart des systèmes Reactor sont disponibles sous la forme d'ensembles de base, qui comprennent :

- système
- flexible souple
- flexible de pulvérisation
- pistolet au choix Fusion® AP, Probler® P2 ou Fusion® PC

Pour commander cet ensemble, remplacez les deux premiers numéros de pièce par le type de pistolet. Fusion AP = AP ; Probler P2 = P2 ; Fusion PC = FP

Par exemple : le système 272112 associé à un pistolet Fusion AP dans un même ensemble de base sera référencé sous le numéro de pièce AP2112.

Les modèles pour revêtement ne sont pas dotés du pistolet Fusion CS.

Concevez un système complet !



Hydraulique (Série H)	
Reactor 2 H-XP2	Reactor 2 H-XP3
240 bar (3 500 psi, 24,0 MPa)	240 bar (3 500 psi, 24,0 MPa)
83 bar (1 200 psi, 8,3 MPa)	59 bar (850 psi, 5,9 MPa)
94 m (310 pieds)	125 m (410 pieds)
88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
4,8 l (1,25 gal)/mn	9 l (2,4 gal)/mn
252 kg	272 kg
Oui	Oui
Avec réchauffeur de 15,3 kW : 17H162 – Elite 17H062 – Standard *Intensité de courant 230 V, monophasé – 100 A 230 V, triphasé – 59 A 400 V, triphasé – 35 A	Avec réchauffeur de 20,4 kW : 230 V, triphasé – 95 A 17H174 – Elite 17H074 – Standard 400 V, triphasé – 52 A 17H176 – Elite 17H076 – Standard
‡	‡
334945	334945
334946	334946

1 SÉLECTION DU SYSTÈME

Choisissez un modèle pneumatique, électrique ou hydraulique.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- Génération de rapports de données (en option)
- Modèles de pulvérisation de mousse à 138 bar (2 000 psi, 13,8 MPa)
- Modèles pour revêtements jusqu'à 240 bar (3 500 psi, 24 MPa)

2 SÉLECTION DES FLEXIBLES CHAUFFÉS

Choisissez parmi les pressions nominales de 138 à 240 bar (2 000 psi ou 3 500 psi ; de 13,8 à 24 MPa).
Choisissez un DI de 3/8" ou 1/2".

3 SÉLECTION DU FLEXIBLE SOUPLE CHAUFFÉ

Choisissez parmi les pressions nominales de 138 à 240 bar (2 000 psi ou 3 500 psi ; de 13,8 à 24 MPa).
Choisissez un DI de 1/4" ou 3/8".

4 SÉLECTION DU PISTOLET

Choisissez un pistolet à purge pneumatique, mécanique ou liquide avec buse ronde ou plate.

SÉLECTION DE L'ÉQUIPEMENT D'ALIMENTATION EN PRODUIT

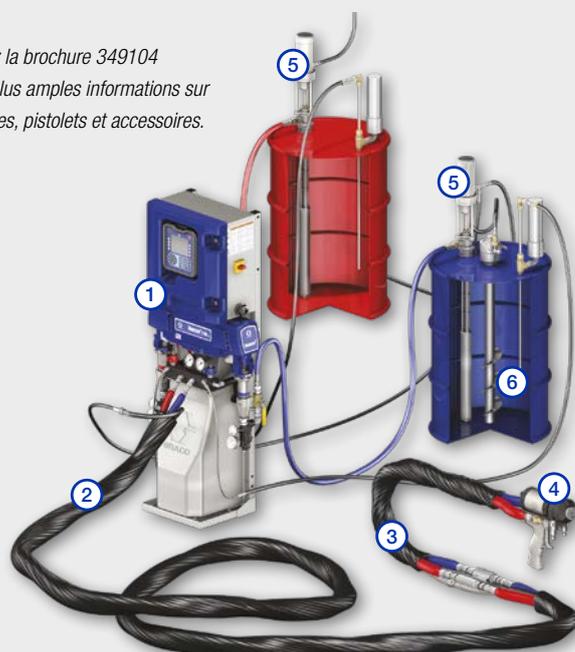
5 POMPE D'ALIMENTATION

Choisissez entre les pompes à piston et à membrane pour les produits standard en montage sur fût ou mural.
Sélectionnez une pompe à pistons 2:1 ou 3:1 pour les produits présentant des viscosités plus élevées.

6 KITS D'AGITATEUR

Choisissez un kit pour agiter la résine en vue d'obtenir un revêtement homogène. Les agitateurs à lame extensible de Graco présentent un cisaillement très faible afin de réduire le moussage du produit.

Consultez la brochure 349104
pour de plus amples informations sur
les flexibles, pistolets et accessoires.





À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est le leader mondial dans les systèmes et les composants de traitement des fluides. Les produits Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer des fluides et les produits visqueux les plus divers utilisés pour la lubrification de véhicules, et les installations commerciales et industrielles.

Le succès de l'entreprise repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, une fabrication de classe mondiale et un service client inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions de transfert de fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, à l'application de revêtement de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles, ainsi que des matériels d'application motorisés pour le Génie civil. Grâce à son investissement permanent dans la gestion et la régulation des fluides, Graco continuera à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA
Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE
Centre de distribution européen
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

ASIE PACIFIQUE

AUSTRALIE
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australie
Tél. : 61 3 9468 8500
Fax : 61 3 9468 8599

CHINA
Graco Fluid Equipment
(Shanghai) Co.,Ltd
Building 7, No. 1-2,
Wenshui Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
P.R. China
Tel: 86 512 6260 5711
Fax: 86 21 6495 0077

INDE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Inde 122001
Tél. : 91 124 435 4208
Fax : 911244354001

JAPON

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japon 2240025
Tél. : 81 45 593 7300
Fax : 81 45 593 7301

CORÉE

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
République de Corée
Tél. : 82 31 8015 0961
Fax : 82 31 613 9801

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produits les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.

Europe

Tél. : +32 89 770 700
FAX : +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

Galex
DISTRIBUTION

8 rue Nicolas Appert
56520 Guidel / France

02 98 96 73 95
contact@galexdistribution.com

©2015 Graco Distribution BV 300615FR Rév. M 02/21 Imprimé en Europe.

Toutes les marques ou tous les autres noms de marque sont uniquement utilisés à des fins d'identification et sont les marques de leurs propriétaires respectifs. Pour obtenir plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, voir www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.